# Zał. nr 1 (zm). OS.I.7222.8.1.2022.RD

**Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:**

Tabela. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.**  | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu wytwarzanego** | **Masa** **odpadów [Mg/rok]** |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADOW KOMUNALNYCH O KODZIE 20 03 01 (Wariant I)** **oraz W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA INNYCH ODPADOW Z GRUP 20 03, 20 01 ORAZ 15 01 (Wariant II):**  |
| 1. | **15 01 01**  | Opakowania z papieru i tektury  | 12 0001)2)3) |
| 2. | **15 01 02**  | Opakowania z tworzyw sztucznych | 14 0001)2)3) |
| 3. | **15 01 03**  | Opakowania z drewna  | 1 5001)2)3) |
| 4. | **15 01 04**  | Opakowania z metali  | 5 5001)2)3) |
| 5. | **15 01 05**  | Opakowania wielomateriałowe  | 5 5001)2)3) |
| 6. | **15 01 07**  | Opakowania ze szkła  | 12 0001)2)3) |
| 7. | **15 01 09**  | Opakowania z tekstyliów  | 1 2001)2)3) |
| 8. | **16 01 03**  | Zużyte opony  | 6001)2)3) |
| 9. | **19 12 01**  | Papier i tektura  | 12 0001)2)3) |
| 10. | **19 12 02**  | Metale żelazne  | 3 5001)2)3) |
| 11. | **19 12 03**  | Metale nieżelazne  | 1 5001)2)3) |
| 12. | **19 12 04**  | Tworzywa sztuczne i guma  | 12 0001)2)3) |
| 13. | **19 12 05**  | Szkło  | 2 4101)2)3) |
| 14. | **19 12 06\***  | Drewno zawierające substancje niebezpieczne  | 301)2)3) |
| 15. | **19 12 07**  | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06\* | 1 5001)2)3) |
| 16. | **19 12 08**  | Tekstylia  | 5001)2)3) |
| 17. | **19 12 09** | Minerały (np. piasek, kamienie)  | 8 0001)2)3) |
| 18. | **19 12 11\***  | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne  | 2901)2)3) |
| 19. | **ex****19 12 12****pow. 80 mm** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa (pow. 80 mm) | 65 0001)3) |
| 20. | **ex****19 12 12**(**0-80 mm)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ***Frakcja podsitowa (0-80 mm)*** | 69 4001)3) |
| 21. | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ***Pozostałości z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki.*** | 20 0002)3) |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW KALORYCZNYCH (proces R12):** |
| 1. | **19 12 02** | Metale żelazne  | 3 5003) |
| 2. | **19 12 10** | RDF Odpady palne (paliwo alternatywne) | 60 0003) |
| 3. | **ex****19 12 12****(pow. 80 mm)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11\* | 24 0003) |
| 4. | **ex 19 12 12** **(0-80 mm)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11\* | 10 0003) |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok.**
2. **Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania innych odpadów z podgrupy 20 03, 20 01, 15 01 i 17 04 nie może przekroczyć 100 000 Mg/rok.**
3. **Łączna ilość wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na liniisortowniczej nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok.**
 |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH o kodzie 20 03 07 (proces R12):** |
| 1. | **19 12 02** | Metale żelazne | 2 0004) |
| 2. | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 5004) |
| 3. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 3 0004) |
| 4. | **19 12 05** | Szkło | 1 0004) |
| 5. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06\* | 2 0004) |
| 6. | **19 12 08** | Tekstylia | 5004) |
| 7. |  **ex** **19 12 10** | Pre – RDF Odpady palne | 5 0004) |
| 8. | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej (ręcznej) obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11\* ***Pozostałość z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07*** | 8 0004) |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 nie może przekroczyć 10 000 Mg/rok**
 |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROWADZENIA BIOSTABILIZACJI TLENOWEJ ODPADÓW (proces D8):** |
| 1. | **19 05 99** | Inne nie wymienione odpady – Stabilizat  | 54 700 |
| **ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU PRZESIANIA STABILIZATU o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0 – 20 mm (proces R12)** |
| 1. | **19 05 03** | Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - Frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm (do przetwarzania na składowiskach) | 14 8005) |
| 2. | **ex 19 05 99** | Inne niewymienione odpady – Stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej) | 39 9005) |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytwarzanych po mechanicznym przetwarzaniu otrzymanego stabilizatu nie może przekroczyć 54 700 Mg/rok**
 |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROCESU KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADOW BIODEGRADOWALNYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI (proces R3)**: |
| 1. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) |  10 000 |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH JEŚLI ODPAD 19 05 03 JEST PRZESIEWANY PO PROCESIE KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADOW BIODEGRADOWALNYCH** **Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych– części nieprzekompostowane  | 1 000  |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) |  9 000 |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU OBSŁUGI I KONSERWACJI MASZYN I URZĄDZEŃ INSTALACJI MBP:** |
| 1. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* | 0,2 |
| 2. | **16 01 03** | Zużyte opony | 2,0 |
| 3. | **16 01 12** | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,1 |
| 4. | **16 01 17** | Metale żelazne | 0,1 |
| 5. | **16 01 18** | Metale nieżelazne | 0,1 |
| 6. | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | 1,0 |
| 7. | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 5,0 |
| 8. |  **16 02 16** | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | 1,0 |
| 9. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory | 0,1 |
| 10. | **17 09 04** | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01,17 09 02 i 17 09 03 | 0,4 |
|  11. | **13 01 13\*** | Inne oleje hydrauliczne | 0,1 |
| 12. | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,2 |
| 13. | **13 05 08\*** | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 0,2 |
| 14. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 |
| 15. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | 0,1 |
| 16. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,2 |
| 17. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | 0,1 |