# Zał. nr 1 (zm). OS.I.7222.8.1.2022.RD

**Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:**

Tabela. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | | **Kod odpadu** | | | **Rodzaj odpadu wytwarzanego** | | | **Masa**  **odpadów [Mg/rok]** | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADOW KOMUNALNYCH  O KODZIE 20 03 01 (Wariant I)** **oraz W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA INNYCH ODPADOW Z GRUP 20 03, 20 01 ORAZ 15 01 (Wariant II):** | | | | | | | | |
| 1. | **15 01 01** | | Opakowania z papieru i tektury | | | | 12 0001)2)3) | |
| 2. | **15 01 02** | | Opakowania z tworzyw sztucznych | | | | 14 0001)2)3) | |
| 3. | **15 01 03** | | Opakowania z drewna | | | | 1 5001)2)3) | |
| 4. | **15 01 04** | | Opakowania z metali | | | | 5 5001)2)3) | |
| 5. | **15 01 05** | | Opakowania wielomateriałowe | | | | 5 5001)2)3) | |
| 6. | **15 01 07** | | Opakowania ze szkła | | | | 12 0001)2)3) | |
| 7. | **15 01 09** | | Opakowania z tekstyliów | | | | 1 2001)2)3) | |
| 8. | **16 01 03** | | Zużyte opony | | | | 6001)2)3) | |
| 9. | **19 12 01** | | Papier i tektura | | | | 12 0001)2)3) | |
| 10. | **19 12 02** | | Metale żelazne | | | | 3 5001)2)3) | |
| 11. | **19 12 03** | | Metale nieżelazne | | | | 1 5001)2)3) | |
| 12. | **19 12 04** | | Tworzywa sztuczne i guma | | | | 12 0001)2)3) | |
| 13. | **19 12 05** | | Szkło | | | | 2 4101)2)3) | |
| 14. | **19 12 06\*** | | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | | | | 301)2)3) | |
| 15. | **19 12 07** | | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06\* | | | | 1 5001)2)3) | |
| 16. | **19 12 08** | | Tekstylia | | | | 5001)2)3) | |
| 17. | **19 12 09** | | Minerały (np. piasek, kamienie) | | | | 8 0001)2)3) | |
| 18. | **19 12 11\*** | | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | | | | 2901)2)3) | |
| 19. | **ex**  **19 12 12**  **pow. 80 mm** | | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa (pow. 80 mm) | | | | 65 0001)3) | |
| 20. | **ex**  **19 12 12**  (**0-80 mm)** | | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11  ***Frakcja podsitowa (0-80 mm)*** | | | | 69 4001)3) | |
| 21. | **19 12 12** | | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11  ***Pozostałości z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki.*** | | | | 20 0002)3) | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW KALORYCZNYCH (proces R12):** | | | | | | | | |
| 1. | **19 12 02** | | Metale żelazne | | | | 3 5003) | |
| 2. | **19 12 10** | | RDF Odpady palne (paliwo alternatywne) | | | | 60 0003) | |
| 3. | **ex**  **19 12 12**  **(pow. 80 mm)** | | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11\* | | | | 24 0003) | |
| 4. | **ex 19 12 12**  **(0-80 mm)** | | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11\* | | | | 10 0003) | |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok.** 2. **Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania innych odpadów z podgrupy 20 03, 20 01, 15 01 i 17 04 nie może przekroczyć 100 000 Mg/rok.** 3. **Łączna ilość wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na liniisortowniczej nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok.** | | | | | | | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU  DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH o kodzie 20 03 07 (proces R12):** | | | | | | | | |
| 1. | **19 12 02** | | Metale żelazne | | | | 2 0004) | |
| 2. | **19 12 03** | | Metale nieżelazne | | | | 5004) | |
| 3. | **19 12 04** | | Tworzywa sztuczne i guma | | | | 3 0004) | |
| 4. | **19 12 05** | | Szkło | | | | 1 0004) | |
| 5. | **19 12 07** | | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06\* | | | | 2 0004) | |
| 6. | **19 12 08** | | Tekstylia | | | | 5004) | |
| 7. | **ex**  **19 12 10** | | Pre – RDF Odpady palne | | | | 5 0004) | |
| 8. | **19 12 12** | | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej (ręcznej) obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11\*  ***Pozostałość z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych  o kodzie 20 03 07*** | | | | 8 0004) | |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 nie może przekroczyć 10 000 Mg/rok** | | | | | | | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROWADZENIA BIOSTABILIZACJI TLENOWEJ ODPADÓW (proces D8):** | | | | | | | | |
| 1. | **19 05 99** | | Inne nie wymienione odpady – Stabilizat | | | | 54 700 | |
| **ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU PRZESIANIA STABILIZATU o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0 – 20 mm (proces R12)** | | | | | | | | |
| 1. | **19 05 03** | | Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - Frakcja podsitowa organiczna  0 – 20 mm (do przetwarzania na składowiskach) | | | | 14 8005) | |
| 2. | **ex 19 05 99** | | Inne niewymienione odpady – Stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej) | | | | 39 9005) | |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytwarzanych po mechanicznym przetwarzaniu otrzymanego stabilizatu nie może przekroczyć 54 700 Mg/rok** | | | | | | | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROCESU KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADOW BIODEGRADOWALNYCH  Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI (proces R3)**: | | | | | | | | |
| 1. | **19 05 03** | | | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | | 10 000 | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH JEŚLI ODPAD 19 05 03 JEST PRZESIEWANY PO PROCESIE KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADOW BIODEGRADOWALNYCH**  **Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI** | | | | | | | | |
| 1. | **19 05 01** | | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych– części nieprzekompostowane | | | | 1 000 | |
| 2. | **19 05 03** | | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | | | | 9 000 | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU OBSŁUGI  I KONSERWACJI MASZYN I URZĄDZEŃ INSTALACJI MBP:** | | | | | | | | |
| 1. | **15 02 03** | | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* | | | | 0,2 | |
| 2. | **16 01 03** | | Zużyte opony | | | | 2,0 | |
| 3. | **16 01 12** | | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | | | | 0,1 | |
| 4. | **16 01 17** | | Metale żelazne | | | | 0,1 | |
| 5. | **16 01 18** | | Metale nieżelazne | | | | 0,1 | |
| 6. | **16 01 19** | | Tworzywa sztuczne | | | | 1,0 | |
| 7. | **16 02 14** | | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do  16 02 13 | | | | 5,0 | |
| 8. | **16 02 16** | | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 | | | | 1,0 | |
| 9. | **16 06 05** | | Inne baterie i akumulatory | | | | 0,1 | |
| 10. | **17 09 04** | | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01,17 09 02 i 17 09 03 | | | | 0,4 | |
| 11. | **13 01 13\*** | | Inne oleje hydrauliczne | | | | 0,1 | |
| 12. | **13 02 08\*** | | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | | | | 0,2 | |
| 13. | **13 05 08\*** | | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | | | | 0,2 | |
| 14. | **15 02 02\*** | | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | | | | 0,1 | |
| 15. | **16 01 07\*** | | Filtry olejowe | | | | 0,1 | |
| 16. | **16 02 13\*** | | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | | | | 0,2 | |
| 17. | **16 06 01\*** | | Baterie i akumulatory ołowiowe | | | | 0,1 | |